

# Lista de bridas neumáticas

## Notas generales

Las bridas neumáticas tienen varios usos en la construcción de máquinas y dispositivos. Se utilizan para fijar, sujetar y posicionar piezas trabajadas. Las diferentes bridas neumáticas se pueden clasificar en los siguientes tipos, en función de sus propiedades cinemáticas y diseño: Bidas, bridas de sujeción neumáticas y bridas giratorias.

### Bridas

Las bridas neumáticas son iguales a las bridas manuales en términos de diseño y dimensiones. Funcionan por el principio de palanca articulada, pero pueden tener un accionamiento neumático en lugar de meramente manual.

Gracias al principio de palanca articulada, la brida permanece cerrada aunque se produzca una pérdida de aire comprimido.

Las bridas con imán permanente integrado en el pistón (código M) permiten detectar la posición final por medio de sensores.



### Bridas de sujeción neumáticas

Las bridas de sujeción neumáticas alcanzan elevadas fuerzas de bloqueo incluso con bridas de tamaño pequeño, lo que resulta en un menor consumo de aire y una reducción del peso.

Las propiedades cinemáticas de las bridas de sujeción neumáticas están diseñadas para que pueda alcanzarse la fuerza de bloqueo en posición cerrada aunque se produzca una pérdida de aire comprimido. En algunos casos, el ángulo de apertura es regulable.

Los sensores para detectar las posiciones finales están integrados en las abrazaderas o se pueden adquirir como accesorios.

Bajo pedido, todas las bridas de sujeción neumática y sus accesorios se pueden pedir con revestimiento antiadherente como protección contra el rociado de soldadura y la corrosión.



### Bridas giratorias

Las bridas giratorias difieren de las otras bridas en cuanto a su acción cinemática. Los movimientos de sujeción consisten en un movimiento inicial pivotante de 90° y lineal hacia abajo, seguido del movimiento de sujeción lineal para la sujeción de la pieza trabajada. Las bridas giratorias se utilizan normalmente cuando el punto de sujeción debe ser libremente accesible desde arriba para la inserción y retirada de la pieza trabajada.

Normalmente, las bridas giratorias están equipadas con alojamientos rectangulares o cilíndricos. Las bridas giratorias con alojamientos rectangulares (versión de bloque) están equipadas además con un pistón de aro imantado, lo que las hace adecuadas para la detección de la posición final por medio de un sensor.

